Systemlösungen für Schneidtechnik in der Gummi- und Kunststoffindustrie

ROLF SCHLICHT GmbH

MULTICUT

by ROLF SCHLICHT GmbH

Quality + Competence since 1959

System Solutions for Cutting Technology in the Rubber and Plastics Industry

ROLF SCHLICHT GmbH

ROLF SCHLICHT GmbH

Systemlösungen für Folgeanlagen in der Gummi- und Kunststoffindustrie

Die ROLF SCHLICHT GmbH bietet eine breite Palette an Systemlösungen für Schneidaufgaben in den Bereichen:

- Ablängen
- Schneiden
- Abstechen
- Abziehen
- Zuglos oder mit Zug transportieren
- Linienunabhängiges Arbeiten mittels Durchhangsteuerungen
- Abführen
- Abblasen oder abwerfen
- Auffangen und sortieren in Wannen, Kartons, Boxen oder Tüten

Wo nicht geschnitten wird, bieten wir ein umfangreiches Programm an halb- oder vollautomatischen Wicklern mit Umreifung, Abbindung, Einschrumpfung sowie Auswurf- bzw. Ablegesystemen auf Paletten oder Transportbändern an.

Einsatzgebiet für unsere Systeme ist der Produktionsbereich Kunststoff- und Gummiextrusion zur Herstellung von Schläuchen, Rohren, Profilen, Streifen von kleinsten Durchmesserbereichen bis unter 1 mm in der Medizintechnik bis hin zu Rohren von ca. 100 mm Durchmesser.
Wir liefern unsere Zuführ- und Schneidsysteme auch in GMP-Ausführung für die Pharmaindustrie und Medizintechnik für den Reinraum.

Die Anlagen arbeiten in der Extrusionslinie oder auch außerhalb der Linie von der Spule, vom Wickelbund oder aus der Palette heraus.

Wir passen die Anlagen Ihren Wünschen und Bedürfnissen an, um für Sie bestmögliche Effektivität zu erreichen.

Company ROLF SCHLICHT GmbH offers you a wide range of system solutions for cutting challenges in the area of

- Cutting into lengths
- Cutting at low and high speed
- Lancing
- Pulling-off
- Transporting with or without tractive force
- Working off-line by means of loop controls
- Discharging
- Blowing-off or ejecting
- Commissioning and sorting in bins, cardboard boxes, boxes or bags

In case you do not cut we offer also a comprehensive programme of semi or full-automatic coilers with hooping, strapping, shrinking as well as ejecting respectively stacking systems on pallets or conveyor belts.

The operational field of our systems is the plastics and rubber extrusion for the manufacturing of hoses, pipes, profiles, strips ranging from smallest diameters less than 1 mm in the medical technology up to about 100 mm diameter. We supply our feeding and cutting systems also in GMP execution for the pharmaceutical industry and for clean room in the medical technology.

The machines are working in extrusion lines, but also off-line from bobbins, coils or out of pallets.

We customize the plants to your wishes and requirements in order to reach the utmost efficiency for you.
With this catalogue we would like to introduce some of our plants to you.

ROLF SCHLICHT GmbH

System Solutions for Downstream Equipment in the Rubber and Plastics Industry

	Seite / *page*
RS MULTICUT Rotationsablängmaschinen MC-40, 80, 100 NG *RS Multicut Rotation Cutting Machines MC-40, 80, 100 NG*	4
RS MULTICUT Scherenschnittsystem SC-80 *RS Multicut Scissors-like Cutting System SC-80*	5
RS MULTICUT Orbitalschneider OC-40 *RS Multicut Orbital Cutter OC-40*	5
RS Schneidanlagen - Serie TEM *RS Cutting Machines - Series TEM*	6
RS Stechmaschinen - Serie TGM *RS Lancing Machines - Series TGM*	7
RS Trimmmaschinen - Serie TGT *RS Trimming Machines - Series TGT*	8
RS Guillotine und Kreismesser-Schneidmaschinen Serie RS NM *RS Guillotine and RS Rotation Cutting Machines Series RS NM*	9
RS Raupenabzüge RB-250, 600,1000/xxx NG *RS Caterpillars RB-250, 600, 1000/xxx NG*	10
RS Abführsysteme *RS Outlet Conveying and Commissioning Systems*	11

RS MULTICUT Rotationsablängmaschinen MC-40, 80, 100 NG

RS Multicut Rotation Cutting Machines MC-40, 80, 100 NG

Der Rotationsschneider wird im Kunststoff- und Gummibereich zum Schneiden von Profilen, Schläuchen sowie Vollstrangprofilen in der Extrusion eingesetzt. Andere Einsatzzwecke wie Lebensmittel etc. sind möglich.

Das Produkt wird durch zwei schnell wechselbare Schneidbuchsen durchgeführt, die jeweils mit einem Überwachungssensor ausgestattet sind.

Die Geschwindigkeit im kontinuierlichen Schneidbetrieb ist abhängig von der gewählten Produktlänge, Liniengeschwindigkeit und Schnittgeschwindigkeit der Schneidklinge.

Eine Siemenssteuerung gewährleistet eine optimale Längenpräzision. Alle Prozessparameter können mittels eines schwenkbaren Panels eingegeben werden.

Der Rotationsschneider kann optional verfahrbar gelieferts werden, so kann er schnell und ohne größeren Rüstaufwand in der Produktionslinie eingesetzt werden. Abhängig vom geschnittenen Profil und der Härte des Materials werden unterschiedliche Schneidklingen eingesetzt.

The rotary cutter is used in the plastics and rubber industry for cutting profiles, hoses and stranded profiles used in the extrusion. Other applications like food sector etc. are possible.

The product is carried out by two quickly exchangeable cutting bushes, each equipped with a monitoring sensor.

The speed in continuous cutting operation depends on the selected product length, line speed and cutting speed of the cutting blade.

A Siemens control ensures perfect length precision. All process parameters can be entered by means of a swiveling panel.

The rotary cutter can be delivered movable. This way it can be used quickly and without larger setup effort in the production line. Depending on the profile cut and the hardness of the material different cutting blades are used.

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

Modell:	**MC-40 NG**	**MC-80 NG**	**MC-100 NG**
Produktabmessung/*Product diameter*:	max. Ø 39 mm	max. Ø 79 mm	max. Ø 99 mm
Transportgeschwindigkeit/*Transport speed*:	max. 100 m/min.		
Schnittfrequenz mit 1 Klinge/*Cutting frequency with 1 blade*:	max. 3.000 Schnitte/min.		
Antriebsleistung/*Drive power*:	Servomotor 3,3 kW		
Anschlußwerte/*Connected load*:	380-415 V, 50 Hz, 3 Phasen		
Steuerung/*Control*:	Siemens S7		
Bedienung/*Operation*:	schwenkbares Operator Panel		
Abmessungen/*Dimensions*:	Länge: 700 mm Breite: 600 mm Höhe: 1.350 mm		Länge: 700 mm Breite: 850 mm Höhe: 1.400 mm
Gewicht/*Weight*:	ca. 180 kg		ca. 300 kg
Optionen/*Options*:	Benutzerverwaltung		
	Rezepturverwaltung		
	Integrierbar in Liniensteuerung / inline oder offline		
	Nassschnitt in Edelstahl, dosierbare Sprüh- oder Tropfenschmierung		
	FDA konform		

Technische Änderungen vorbehalten. Sondermaschinen sind auf Anfrage lieferbar. *Technical modifications reserved. Special machines available on request.*

RS MULTICUT Scherenschnittsystem SC-80

RS Multicut Scissors-like Cutting System SC-80

- RS MULTICUT SC-80 - Scherenschnittsystem mittels Kurvenscheibe und Servotechnik.
  Ablängung im Stillstand steht für beste Längentoleranz, winkeligen Schnitt, einmalige Schnittfolge, mehr als 300 Schnitte pro Minute möglich.
  Einsatz für Profile in der Bau- und Möbelindustrie, Scannerleisten, halbharte und harte Materialien.

- *RS Multicut SC-80 - scissors-like cutting system by means of a cam disk and servo technology.*
  Cutting in stop-position results in best length tolerance, angular cut, single cuts, more than 300 cuts/min are possible.
  Application for profiles in the building and furniture industry, scanner profiles, semi-rigid and rigid materials.

RS MULTICUT Orbitalschneider OC-40

RS Multicut Orbital Cutter OC-40

MC-100 V2
1-100 mm
bis/up to 100 m/min
350 Stop-Start-Schnitte/min
od. bis 3.800 Schnitte/min
350 stop-start-cuts/min
or up to 3.800 cuts/min
4,6 kW
Servomotor Lenze
servo-motor Lenze
380-415 V, 50 Hz,
3 Phasen/3 Phases
Lenze-Drive PLC
Operator Panel mit
hinterleuchtetem LC-Display
Opertator Panel with
backlit LC-Display
Länge/Length: 700 mm
Breite/Width: 850 mm
Höhe/Height: 1.340 mm
ca./approx. 300 kg

- RS-Multicut Orbitalschneider OC-40 für halbharte und harte Rohre.

- *RS Multicut Orbital Cutter OC-40 for semi-rigid and rigid pipes.*

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA	
Produktgeschwindigkeit/ product speed:	1-50 m/min
Produktdurchmesser/ product diameter:	1-39 mm
Schnittlänge/cut length:	50-10.000 mm
Längenauflösung/ linear resolution:	0,1 mm
Klingendrehzahl/ blade revolution:	1-1.000 1/min
Einstichtiefe/cut depth:	1-20 mm
Einstichphase/cut cycle:	1-10 rev

RS Schneidanlagen - Serie TEM

RS Cutting Machines - Series TEM

AUTOMATISCHE MASCHINEN ZUM SCHNEIDEN VON EXTRUDIERTEN GUMMI- ODER ANDEREN ELASTOMERSCHLÄUCHEN UND -PROFILEN

Die Maschinen Modell TEM können extrudierte Gummi- oder andere Elastomerschläuche und - profile schneiden. Der Schnitt erfolgt durch ein motorisiertes, rotierendes Rundmesser mit Geschwindigkeitsregelung durch Inverter.

AUTOMATIC MACHINES TO CUT EXTRUDED RUBBER OR OTHER ELASTOMER PROFILES AND HOSES

TEM Machine models can cut extruded rubber or other elastomer profiles and hoses. The cutting system is made by motorised revolving circular knives with speed controlled by inverter.

TECHNISCHE LEISTUNGEN / PERFORMANCES	TE-1M	TE-2M
Anzahl der Messer/Number of knives:	1 Messer/1 knife	2 Messer/2 knives
Material Abmessungen/Durchmesser: Material dimensions/Diameters:	5 mm min. - 50 mm max.	5 mm min. - 50 mm max.
Leistung/Performance:	140 Schnitte/min. bei einer Schnittlänge von 50 mm, Durchmesser 15 mm 140 cuts/min at a cut lenght of 50 mm diameter 15 mm	2 x 140 Schnitte/min. bei einer Schnittlänge von 50 mm, Durchmesser 15 mm 2 x 140 cuts/min at a cut lenght of 50 mm diameter 15 mm
Zuggeschwindigkeit/Feeding speed:	max. 60 m/min	max. 60 m/min
Schnittlänge/Cutting length:	1 mm - 10.000 mm einstellb. in 0,01 mm Schritten 1 mm - 10.000 mm adjust. in 0,01 mm steps	1 mm - 10.000 mm einstellb. in 0,01 mm Schritten 1 mm - 10.000 mm adjust. in 0,01 mm steps
Messergeschwindigkeit/Knife Speed range:	max. 4.000 UpM, einstellbar durch Inverter max. 4.000 rpm adjustable by inverter	max. 4.000 UpM, einstellbar durch Inverter max. 4.000 rpm adjustable by inverter
TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA	**TE - 1M**	**TE - 2M**
Spannung Standard/Standard voltage:	400 V, 3 Ph, 50 Hz	400 V, 3 Ph, 50 Hz
Spannung Hilfsaggregate/Auxiliary voltage:	24 V	24 V
Installierte Leistung/Installed power:	4 kW	6,2 kW
Gewicht/Weight:	1.000 kg	1.300 kg
Abmessungen/Dimensions:	1.100 x 2.050 x 1.900 h (mm)	1.100 x 2.050 x 1.900 h (mm)

Technische Änderungen vorbehalten. Sondermaschinen sind auf Anfrage lieferbar. *Technical modifications reserved. Special machines available on request.*

RS Stechmaschinen - Serie TGM

RS Lancing Machines - Series TGM

AUTOMATISCHE MASCHINE ZUM SCHNEIDEN VON GUMMI- ODER ANDEREN ELASTOMERSCHLAUCH-STÜCKEN

Die Maschinen Modell TGM schneiden rotierende Gummi- oder andere Elastomerschläuche mittels lanzenförmiger Messer oder Rundmesser in Ringe.

AUTOMATIC MACHINES TO CUT RUBBER OR OTHER ELASTOMER SLEEVES

TGM machine models cut rubber or other elastomer revolving sleeves into rings by lanceshaped knives or circular knives.

Stechmaschine mit 6 Dornen

6 Spindles Machine

TECHNISCHE LEISTUNGEN / PERFORMANCES	TG - 1M	TG - 2M	TG - 4M	TG - 6M	TG - 6M
Anzahl der Schläuche/ Number of sleeves:	1 Schlauch/ 1 sleeve	2 Schläuche/ 2 sleeves	4 Schläuche/ 4 sleeves	6 Schläuche/ 6 sleeves	8 Schläuche/ 8 sleeves
Leistung/ Performance:	1 x 100 Schnitte/min max. 1 x 100 cuts/min max.	2 x 100 Schnitte/min max. 2 x 100 cuts/min max.	4 x 140 Schnitte/min max. 4 x 140 cuts/min max.	6 x 140 Schnitte/min max. 6 x 140 cuts/min max.	8 x 140 Schnitte/min max. 8 x 140 cuts/min max.
Schlauchdurchmesser/ Sleeves diameter:	210 mm max.	150 mm max.	110 mm max.	110 mm max.	110 mm max.
Schlauchlänge/ Sleeves length:	150 mm max. 500 mm on demand	150 mm max. 500 mm on demand	150 mm max. 500 mm on demand	150 mm max. 500 mm on demand	150 mm max. 500 mm on demand
Toleranz Schneideinheit/ Cutting assembly tolerance:	+/- 0,01 mm	+/- 0,01 m	+/- 0,01 mm	+/- 0,01 mm	+/- 0,01 mm
TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA	**TG - 1M**	**TG - 2M**	**TG - 4M**	**TG - 6M**	**TG - 8M**
Spannung Standard/ Standard voltage:	400 V, 3 Ph, 50 Hz	400 V, 3 Ph, 50 Hz	400 V, 3 Ph, 50 Hz	400 V, 3 Ph, 50 Hz	400 V, 3 Ph, 50 Hz
Spannung Hilfsaggregate/ Auxiliary voltage:	24 V	24 V	24 V	24 V	24 V
Installierte Leistung/Installed power:	1,1 kW	1,1 kW	1,1 kW	4,2 kW	5,7 kW
Gewicht/Weight:	300 kg	450 kg	1.100 kg	1.400 kg	1.700 kg
Abmessungen/Dimensions:	790 x 2.000 x 1.650 h (mm)	990 x 2.000 x 1.650 h (mm)	1.300 x 2.000 x 1.650 h (mm)	1.550 x 1.850 x 2.300 h (mm)	1.750 x 2.555 x 2.250 h (mm)

Technische Änderungen vorbehalten. Sondermaschinen sind auf Anfrage lieferbar. *Technical modifications reserved. Special machines available on request.*

RS Trimmmaschinen - Serie TGT

RS Trimming Machines - Series TGT

AUTOMATISCHE STECHMASCHINEN FüR GUMMI- ODER ANDERE ELASTOMERDICHTUNGEN

Die Maschinen Modell TGT stechen bzw. trimmen Gummi- oder andere Elastomerdichtungen. Die Dichtungen werden auf rotierenden Dornen plaziert und mittels eines Stechmessers mit höchster Präzision abgestochen. Diese ganzen Vorgänge laufen vollautomatisiert ab. Die Beladevorrichtung positioniert die zu schneidenden Dichtungen und befördert sie zu den Ladezangen der Dorne. Eine Photozelle überwacht die Anzahl der zu schneidenden Dichtungen.

AUTOMATIC MACHINES TO TRIM RUBBER OR OTHER ELASTOMER GASKETS

TGT machine models trim rubber or other elastomer gaskets. The gasket, placed on rotating mandrel, is trimmed with extreme precision by means of lance-shaped tooling. All the operations are completely automated. A loading device is able to position the gaskets to be trimmed and bring them up to the loading pliers of the spindles. A photocell adjusts the quantity of gaskets to be trimmed.

TECHNISCHE LEISTUNGEN / PERFORMANCES	TGT - 35	TGT - 90	TGT M - 140
	Gummi/Rubber	Gummi/Rubber	Gummi-Metall/Rubber-Metal
Leistung/ Performance:	2 Schnitte 800 Teile/h 1 Schnitt 1.200 Teile/h 2 cuts 800 pcs/h 1 cut 1.200 pcs/h	2 Schnitte 700 Teile/h 1 Schnitt 1.000 Teile/h 2 cuts 700 pcs/h 1 cut 1.000 pcs/h	prozessabhängig/ Depending on the process
max. Durchmesser/max. Diameter:	35 mm	90 mm	140 mm
max. Wandstärke/max. Thickness:	15 mm	20 mm	20 mm
Spindelgeschwindigkeit/ Mandrel speed:	4.000 UpM 4.000 rpm	4.000 UpM 4.000 rpm	3.000 UpM 3.000 rpm
Schneideinheit/Cutting Unit:	60 mm	90 mm	90 mm
Schnitt-Feineinstellung/ Cutting beam fine adjustment:	+/- 30°	+/- 30°	+/- 30°
TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA	**TGT - 35**	**TGT - 90**	**TGT M - 140**
Spannung Standard/Standard voltage:	400 V, 3 Ph, 50 Hz	400 V, 3 Ph, 50 Hz	400 V, 3 Ph, 50 Hz
Spannung Hilfsaggregate/Auxiliary voltage:	24 V	24 V	24 V
Installierte Leistung/Installed power:	0,55 kW	0,75 kW	1,35 kW
Druckluft/Compressed Air	max. 6 bar	max. 6 bar	max. 6 bar
Gewicht/Weight:	275 kg	380 kg	500 kg
Abmessungen/Dimensions	900 x 1.550 x 1.850 h (mm)	1.000 x 1.750 x 1.850 h (mm)	1.650 x 2.400 x 1.850 h (mm)

Technische Änderungen vorbehalten. Sondermaschinen sind auf Anfrage lieferbar. *Technical modifications reserved. Special machines available on request.*

RS Guillotine und RS Kreismesser-Ablängsystem Serie RS NM

RS Guillotine and RS Rotation Cutting Machines Series RS NM

RS Guillotine-Schneidmaschine
RS guillotine cutter

RS Guillotine-Schneider Serie RS NM 175/60 ausgestattet mit pneumatisch angetriebenem Schneidmesser, entwickelt für Gummiprofile und Schläuche im mittleren und harten Bereich. Maschine geeignet für „inline"-Einsatz oder auch außerhalb der Linie. 2 Meßsysteme für die Längenerfassung sind verfügbar, d. h. per Tachogenerator/Meßrad oder Fotozelle.

RS guillotine cutter series RS NM 175/60 equipped with pneumatically driven cut blade, developed for rubber profiles and hoses in the semi-rigid and rigid range. Machine suitable for „in-line" operation or as well „off-line". 2 measuring systems for length detection are available i. e. by means of tacho generator/measuring wheel or photocell.

RS Kreismesser-Schneidanlage Serie RS NM 80/45 ausgestattet mit Wasserkühlung des Schneidsystems. Die Maschine wird für Gummiprofile mit und ohne Stahleinlage eingesetzt. Beim Schnitt wird das Profil mittels Klemmvorrichtung in Position gehalten. Ausrüstung der Anlage nach Kundenwunsch für manuellen oder automatischen Einsatz.

RS rotation cutting machine series RS NM 80/45 equipped with water cooled cutting system. The machine is used for rubber profiles with and without steel insert. During cutting the profile is kept in position by means of a clamping unit. Customized execution of the machine for manual or automatic operation.

RS Kreismesser-Schneidanlage
RS rotation cutting machine

RS Guillotine-Schneidmaschine	
Länge/Length:	4.000 mm
Breite/Width:	650 mm
Höhe/Height:	1.250 mm
Luftdruck/Air pressure:	6 bar
Leistung/Power:	230/400 V
max. Geschwindigkeit/max. speed:	30 m/min
Schneidleistung/ cutting capacity:	60 Schnitte/min 60 cuts/min
Längeneingabe/Display: Length input:	10 Schnittlängen 10 cut lengths
max. Schneidbreite/max. cutting width:	175 mm
max. Schneidhöhe/max. cutting height:	60 mm
Winkelschneider/Angle cutting:	Nein/No
Zuführung/ Feeding:	per Förderband oder Raupenabzug by conveyor belt or caterpillar

RS Kreismesser-Schneidmaschine	
Länge/Length:	800 mm
Breite/Width:	600 mm
Höhe/Height:	1.200 mm
Luftdruck/Air pressure:	6 bar
Leistung/Power strength:	230/400 V
max. Schneidbreite/ max. cutting width:	80 mm
max. Schneidhöhe/ max. cutting height:	45 mm

Technische Änderungen vorbehalten. Sondermaschinen sind auf Anfrage lieferbar. *Technical modiÄcations reserved. Special machines available on request.*

RS Raupenabzüge RB-250, 600,1000/XXX NG

RS Caterpillars RB-250, 600, 1000/XXX NG

Die Raupenabzüge wurden konzipiert, um Profile, Schläuche, Strangprofile, Rohre und Kabel schlupf- und deformationsfrei abzuziehen oder zu transportieren.

Je nach Produktionsanforderung können Raupenabzüge mit einer Kontaktlänge von 250, 600 und 1.000 mm gewählt werden.

Die Riemen werden mittels Servomotoren angetrieben. Zusätzlich kann ein Oberantrieb gewählt werden, womit ein schlupf- und deformationsfreier Abzug sowie eine erhöhte Abzugskraft der Produkte erreicht werden kann.

Der obere Riemen kann manuell mittels Handrad oder elektrisch auf das produktabhängige Spaltmaß eingestellt werden.

Zum besseren Einführen der Produkte kann der obere Riemen durch einen Knopfdruck pneumatisch angehoben werden.

Für die diverse Produktmaterialien können unterschiedliche Riemenmaterialen eingesetzt werden, dies garantiert einen schonenden Abzug und Transport.

The caterpillars were designed to provide or transport profiles, hoses, stranded profiles, pipes and cables without slip and deformation.

Depending on the production requirement, caterpillars with a contact length of 250, 600 and 1000 mm can be chosen.

The belts are driven by servomotors. In addition, an upper drive can be selected, to achieve a slip- and deformation-free pull and an increased pulling force of the products.

The upper belt can be adjusted manually by handwheel or electrically to the product-dependent gap.

For better insertion of the products, the upper belt can be raised pneumatically by pressing a button.

For the various product materials different belt materials can be used. This guarantees a gentle deduction and transport.

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

Modell:	**RB-250/XXX NG**	**RB-600/XXX NG**	**RB-1000/XXX NG**
Kontaktlänge/*Contact length*:	250 mm	600 mm	1000 mm
Riemenbreite/*Belt width*:	50 mm	100 mm	100/200 mm
Zugkraft, abhängig von max. V m/min./ *Pulling force, dependent on max. V m/min.*	250 N (1 Antrieb)	400 N (1 Antrieb) 800 N (2 Antriebe)	2.000 N (2 Antriebe)
Transportgeschwindigkeit/*Transport speed*:	max. 100 m/min.	max. 200 m/min.	max. 200 m/min.
Antriebsleistung/*Drive power*:	0,37 kW	1,5 kW	2,2 kW
Steuerung/*Control*:	Siemens S7		
Bedienung/*Operation*:	Operator Panel		
Anschlusswerte/*Connected load*:	380-415 V, 50 Hz, 3 Phasen		
Abmessungen/*Dimensions*:	Länge: 500 mm Breite: 500 mm Höhe: 1.200 mm	Länge: 1.400 mm Breite: 600 mm Höhe: 1.400 mm	Länge: 1.320 mm Breite: 560 mm Höhe: 1.660 mm
Gewicht/*Weight*:	ca. 180 kg	ca. 280 kg	ca. 350 kg
Optionen/*Options*:	Benutzerverwaltung		
	Rezepturverwaltung		
	Integrierbar in Liniensteuerung / inline oder offline		
	Positionierbarkeit Start/Stop		
	FDA konform		

Technische Änderungen vorbehalten. Sondermaschinen sind auf Anfrage lieferbar. *Technical modifications reserved. Special machines available on request.*

RS Abführsysteme

RS Outlet Conveying and Commissioning Systems

Abblasdüse
Air jet

Auf Wunsch werden komplette Anlagen mit Abführbändern und Ablegesystemen geliefert.

Konzipiert nach Ihren Vorgaben:

- Länge, Breite der Abführbänder
- Abblasvorrichtung oder mechanischer Auswurf
- Integrierbar in Steuerung
- Autark einsetzbar, Steuerung / Siemens
- Zählstation
- Sortierfunktion

On request we supply complete plants with deposit systems.

Designed according to your specifications:

- *length, width of the discharge belts*
- *blower unit or mechanical ejection*
- *can be integrated in line control*
- *self-sufficient using by means of Siemens control*
- *counting station*
- *sorting function*

ROLF SCHLICHT GmbH, Reinfeld

Die ROLF SCHLICHT GmbH bietet eine breite Palette an Systemlösungen für vielseitige Schneidaufgaben. Wo nicht geschnitten wird, bieten wir ein umfangreiches Programm an halb- oder vollautomatischen Wicklern mit Umreifung, Abbindung, Einschrumpfung sowie Auswurf- bzw. Ablegesystemen auf Paletten oder Transportbändern an.

Einsatzgebiet für unsere Systeme ist der Produktionsbereich Kunststoff- und Gummiextrusion zur Herstellung von Schläuchen, Rohren, Profilen, Streifen von kleinsten Durchmesserbereichen bis unter 1 mm in der Medizintechnik bis hin zu Rohren von ca. 100 mm Durchmesser.

Wir liefern unsere Zuführ- und Schneidsysteme auch in GMP-Ausführung für die Pharmaindustrie und Medizintechnik für den Reinraum. Die Anlagen arbeiten in der Extrusionslinie oder auch außerhalb der Linie von der Spule, vom Wickelbund oder aus der Palette heraus.

Wir passen die Anlagen Ihren Wünschen und Bedürfnissen an, um für Sie bestmögliche Effektivität zu erreichen.

STANDORT REINFELD

WERK

The ROLF SCHLICHT GmbH offers a wide range of system solutions for versatile cutting tasks. Where is not cut, we offer a comprehensive program on semi- or fully automatic winders with strapping, setting, shrinkage as well as ejection or depositing systems on pallets or conveyor belts.

The field of application for our systems is the production area plastic and rubber extrusion for the production of hoses, pipes, profiles, strips of smallest diameter ranges to less than 1 mm in the medical technology up to tubes of approx. 100 mm diameter.

We also supply our feeding and cutting systems in GMP version for the pharmaceutical industry and medical technology for the clean room. The plants work in the extrusion line or outside the line of the coil, from the winding band or out of the pallet.

We adapt the systems to your wishes and needs to achieve the best possible effectiveness for you.

ROLF SCHLICHT GmbH

Technologie für Gummi-,
Kunststoff- und Kabelindustrie

Grootkoppel 16 · D-23858 Reinfeld · Tel. +49 4533 6063-100 · Fax +49 4533 6063-101
e-mail: info@schlicht-gmbh.de · Internet: https://www.schlicht-gmbh.de