FLEXILINE Baukastensystem

Das FLEXILINE Baukastensystem bietet nahezu unbegrenzte Möglichkeiten für jede Anforderung beim Ablängen in der Extrusionsfolge.

Ablängen / Schneiden

- direkt vom Extruder, vom Wickler oder Stangenmaterial
- Schläuche, Profile, Bänder, Stränge, Rohre etc.
- verschiedenste Materialien

Baukastensystem

- Alle Schnitte möglich, diverse Stanzschnitte, Rotationsschnitte
- Modularer Aufbau, kombinierbar nach Prozessanforderung
- Verschiedene Antriebsmodule, Steuerungen, Raupenkonstellationen
- Vielfältige Optionen zur Anpassung auf individuelle Anforderungen
- Edelstahlbody in ergonomischer Bauform
- Intuitive Steuerung Prozessparameter über Touchscreen
- Hervorragendes Preis-Leistungsverhältnis

Aus dem Baukasten **FLEXILINE** sind auch „stand alone"-Raupenabzüge erhältlich.

SCHNEIDEN

mit höchster Präzision...

TECHNISCHE DATEN

FLEXILINE als Rotationsschneider (Hochgeschwindigkeits-Schneiden)

Technische Daten[1]	Solid SM-R 30	Star SM-R 30	Premium SM-R 30
Materialabmessungen Breite max.	min. 5 mm² - max. 30 mm	min. 0,5 - max. 30 mm	
Materialabmessungen Höhe max.	min. 5 mm² - max. 30 mm	min. 0,5 - max. 30 mm	
Längenintervall (Anzeige 1/10 Schritte)	0,1 mm		
Wiederholgenauigkeit	± 0,2 %		
Toleranz Länge	bis 50 mm: 0,1 mm bis ± 1 mm, über 50 mm: ± 1 %		
Vorschubgeschwindigkeit m/min	max. 50 m/min.	max. 100 m/min.	max. 300 m/min.
Schnittleistung kontunierlich Schnitte/min bei 5 mm Schnittlänge (maximal)	600 (800)	4.000 (6.000)	
Schnittleistung stop & go Schnitte/min	200	max. 1070	
Steuerung	SPS smart	SPS	SPS oder Sonder SPS
Doppelte Kurvenscheibe max. Schnitte/min	nicht verfügbar	nicht verfügbar	max. 1.450 (LENZE)
Motor	Drehstrommotor (Getriebe)	Servoantrieb	
Bandvorschub Antrieb	Drehstromantrieb	Servoantrieb	
Optionen	kleiner Umfang	viele Optionen möglich	freie Wahl
Elektrischer Anschluss Standard (Sonder mögl.)	3 Ph + N + PE, 400 V/230 V, 50 Hz		
Abmessungen	B 1.070 mm x T 500 mm x H 1.430 mm		
Gewicht	ca. 140 kg		
Linienhöhe	1.100 mm +/-50 mm		

FLEXILINE als pneumatische Schneideinheit (Klinge, Stanz, Schere, Guillotine = ziehender Schnitt)

Technische Daten[1]	Solid SM-C 30	Star SM-C 30	Premium SM-C 30
Materialabmessungen Breite max.	min. 5 mm² - max. 30 mm	min. 0,5 - max. 30 mm	
Materialabmessungeen Höhe max.	min. 5 mm² - max. 30 mm	min. 0,5 - max. 30 mm	
Längenintervall (Anzeige 1/10 Schritte)	0,1 mm		
Wiederholgenauigkeit	± 0,2 %		
Toleranz Länge	1 % L>100 mm; L=<100 mm ± 1 mm	1 % L>100 mm; L=<100 mm ± 1 mm (genauer mit opt. Nachlaufmessung)	
Vorschubgeschwindigkeit m/min	max. 50 m/min.	max. 100 m/min.	max. 300 m/min.
Schnittleistung stop & go Schnitte/min	max. 170 Schnitte/min.		
Steuerung	Potentiometer	SPS	SPS / SPS Sonder
Motor	n.a. (pneumatische Schneideinheit)		
Bandvorschub Antrieb	Drehstromantrieb	Servomotor	
Optionen	kleiner Umfang	viele Optionen möglich	freie Wahl
Elektrischer Anschluss Standard (Sonder mögl.)	3 Ph + N + PE, 400 V/230 V, 50 Hz		
Abmessungen	B 1.070 mm x T 500 mm x H 1.430 mm		
Gewicht	ca. 140 kg		
Linienhöhe	1.100 mm +/-50 mm		

[1] materialabhängig; [2] Sonderoption 1-5 mm möglich

ROLF SCHLICHT GmbH
Technologie für die Gummi-,
Kunststoff- und Kabelindustrie

Grootkoppel 16 • 23858 Reinfeld • Germany
Tel. +49 4533 6063-100
e-mail: sales@schlicht-gmbh.de
internet: www.schlicht-gmbh.de