

Die **Pudersprühgeräte (PSG)** basieren auf der RSC NGX/NG Serie.

Das **PSG-PW** ermöglicht die Förderung und Puderdosierung an 1-4 Düsen. So kann z.B. Puder über eine Düse direkt in den Extruderkopf hinein gefördert werden, um Schläuche etc. innen mit Puder zu beschichten. Weitere Möglichkeit ist die Bepuderung von Reifen jeder Art (LKW, PKW, Bau-/Forstfahrzeuge etc.) in den offenen Reifen hinein, zur Bepuderung der Innenflächen. Die Geräte sind nur zum fördern/dosieren/sprühen geeignet. Eine Absaugung bzw. ein staubfreier Zyklus in der Maschine findet nicht statt.

Modelle

PSG-PW1A; PSG-PW2N; PSG-PW4N - Ausführung A (Anschluß) oder Ausführung N (Nozzle/Düse)



Das **PSG-B** ermöglicht die Förderung, Puderdosierung und Absaugung über zwei Anschlüsse. Ein Puderzuführungsschlauch und ein Absaugschlauch, die jeweils direkt an Düsen im Extruderkopf angeschlossen werden können. Ein Puderförderschlauch fördert das Puder dosiert (stufenlos einstellbar) an den Extruderkopf. Ein zweiter Überschüssiges Puder und überschüssiger Luftdruck wird aus dem extrudierten z.B. Absaugschlauch abgesaugt und in den Maschinenbody zurück geführt. Das Puder wird der weiteren Verwendung wieder verlustfrei zugeführt. Insbesondere bei großen Schlauchdurchmessern ist es sinnvoll, auf dieses Modell zurück zu greifen.

Modell: RSC NGX/NG oPK



The **powder sprayers (PSG)** are based on the RSC NGX/NG series.

The **PSG-PW** enables powder conveying and dosing at 1-4 nozzles. For example, powder can be conveyed directly into the extruder head via a nozzle to coat hoses, etc., internally. Another option is powdering tires of all types (trucks, cars, construction/forestry vehicles, etc.) inside the open tire to coat the inner surfaces. The units are only suitable for conveying, dosing, and spraying. There is no dust extraction or dust-free cycle within the machine.

Models

PSG-PW1A; PSG-PW2N; PSG-PW4N - Version A (connection) or Version N (nozzle)



The **PSG-B** enables conveying, powder dosing, and dust extraction via two connections. A powder feed hose and a suction hose, each of which can be directly connected to nozzles in the extruder head. A powder feed hose delivers the powder in a metered (infinitely adjustable) quantity to the extruder head. A second hose, for example, extracts excess powder and air pressure from the extruded powder and returns it to the machine body. The powder is then returned to the machine for further use without loss. This model is particularly advantageous when using hoses with large diameters.

Model: RSC NGX/NG oPK

